

ПТК

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

ПЛАЗМЕННЫЕ РЕЗАКИ CUT

CP PT 31 / CP 50

CP P80 / CP 81

CP 101 / CP 141 / ACP 141

СОДЕРЖАНИЕ

ОСНОВНЫЕ МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ	3
ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ	4
КОМПЛЕКТАЦИЯ	4
ПОДКЛЮЧЕНИЕ РЕЗАКА	4
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	5
ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА	6
ГАРАНТИЙНЫЕ ТАЛОНЫ	7

ПОЗДРАВЛЯЕМ ВАС С ПОКУПКОЙ!

Плазменные резаки CUT были разработаны, изготовлены и протестированы с учетом новейших Европейских требований. Высококачественные материалы, используемые при изготовлении резаков, гарантируют надежность и простоту в техническом обслуживании. При правильной эксплуатации мы гарантируем безопасную работу резаков. Мы настоятельно рекомендуем не нарушать нормы безопасности при проведении работ, связанных с резкой и раскромом металлов. Несоблюдение этих требований может привести к ущербу для людей и имущества.

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПО НАЗНАЧЕНИЮ

Плазменные резаки CUT предназначены для подключения к аппаратам плазменной резки металлов. Плазменные резаки ПТК предназначены исключительно для резки металлов. Иное применение резаков не предусмотрено и не допускается.

ВНИМАНИЕ!

1. Перед использованием плазменного резака CUT внимательно прочтите данное руководство по эксплуатации.
 2. Производитель не несет ответственность за любые материальные и финансовые потери, которые могут быть получены конечным потребителем при неправильной эксплуатации плазменного резака CUT.
 3. Запрещено самостоятельное вмешательство и изменение конструкции плазменного резака CUT.
 4. По всем вопросам, связанным с подключением, обслуживанием и эксплуатацией резака, обращайтесь к официальным дилерам ПТК или напрямую к производителю.
 5. Производитель оставляет за собой право вносить изменения в руководство по эксплуатации, а также в комплектацию резака без уведомления потребителя об этом. Все новые версии руководства доступны на сайте компании ptk-svarka.ru.
-

ОСНОВНЫЕ МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

- Соблюдайте правила безопасности при проведении сварочных работ. Используйте плазменный резак по его прямому назначению. Не используйте резак для работ, не связанных с резкой металлов.
- Ток образует электромагнитные поля (ЭМП). ЭМП могут взаимодействовать с кардиостимуляторами. Если у вас есть кардиостимулятор – проконсультируйтесь со своим лечащим врачом до начала работ.
- Проводите работы по резке и раскрою металла в сварочной маске, крагах или перчатках, сварочном комбинезоне (робе) и сварочных ботинках. Всегда надевайте рабочую одежду с длинным рукавом.
- Не проводите резку и раскрой металла в контактных линзах, интенсивное излучение дуги может вызвать склеивание линзы с роговицей глаза. Во время резки и раскроя металла рекомендуем использовать очки для улучшения зрения или специальные увеличительные пластины в маску.
- Резку и раскрой металла необходимо проводить в хорошо проветриваемом помещении оборудованном вытяжкой или вентиляцией.
- Не работайте в подвальных помещениях без вентиляции.
- Не вдыхайте дым и газ в процессе резки и раскроя металла.
- При проведении работ могут возникать искры. Искры могут вызвать пожар. Все легковоспламеняющиеся материалы должны быть удалены из рабочей зоны на безопасное расстояние. Рабочая зона должна быть оборудована средствами пожаротушения.
- Оградите рабочую зону ширмами или защитными экранами.
- Резак должен быть подключен к источнику питания до подачи на него напряжения.
- Запрещается проводить работы плазменным резаком, у которого нарушена изоляция шлейфа и/или видны любые нарушения конструкции резака.
- Не занимайте положение между шлейфом резака и кабелем с клеммой заземления. Если шлейф резака располагается справа от вас, то и кабель с клеммой заземления должен быть справа от вас.
- Не обматывайте кабель резака вокруг себя.
- Всегда помните, что во время резки и раскроя металла, а также после, изделия нагреваются. Не касайтесь заготовки в течение некоторого времени, дайте изделию остыть и только потом берите заготовку руками.
- Никогда не опускайте резак в воду.

**ОБЩЕЕ
ОПИСАНИЕ**

Плазменные резаки CUT – предназначены для резки металлов (углеродистых, нержавеющей, цветных сталей и сплавов). Резак может подключаться к плазменным аппаратам инверторного и трансформаторного типов.

Температурные режимы

Диапазон окружающих температур во время сварки:

- Плазменные резаки CUT: -5...+40°C
- Хранение и транспортировка: -25...+55°C

Относительная влажность воздуха:

- При 40°C: менее 50%
- При 20°C: менее 90%

КОМПЛЕКТАЦИЯ

Евроадаптер или накидная гайка (в зависимости от типа подключения)	1 шт.
Шлейф	1 шт.
Рукоятка в сборе	1 шт.
Головка плазмотрона	1 шт.
ЗИП и комплектующие	1 набор
Индивидуальная упаковка	1 шт.

**ОБРАЩАЕМ ВАШЕ ВНИМАНИЕ, ЧТО ВСЕ РАСХОДНЫЕ ЧАСТИ
ВХОДЯЩИЕ В КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ – ЯВЛЯЮТСЯ СТАРТОВЫМ
НАБОРОМ. ВЫБРАТЬ РАСХОДНЫЕ ЧАСТИ МОЖНО НА САЙТЕ
КОМПАНИИ PTK-SVARKA.RU.**



Отсканируйте QR-код камерой телефона или при помощи приложения – сканер QR-кода.

**ПОДКЛЮЧЕНИЕ
РЕЗАКА**

Укомплектуйте резак под ваши задачи.

Подключите силовой вход резака к разъему аппарата на передней панели. Убедитесь, что резак плотно зафиксирован в разъеме.

Не начинайте резку металлов, не убедившись, что на резак подан сжатый воздух.

**ТЕХНИЧЕСКИЕ
ХАРАКТЕРИСТИКИ**

ПАРАМЕТРЫ	СР РТ 31	СР Р50	СР Р80	СР Р80	СР Р80	СР Р81	СР 101	СР 141	АСР 141
Толщина чистого реза, мм	14	15	23	23	23	23	28	35	35
Тип охлаждения	Воздушное								
Управление	Кнопка								
Длина кабеля плазмотрона, м	5	6	5	5	5	6	6	6/12	6/12
Подключение	M16x1,5; 2pin	Евро адаптер	Евро адаптер	M16x1,5; 2pin	Евро адаптер	Евро адаптер	Евро адаптер	Евро адаптер	Евро адаптер
ПВ 60%	40	50	80	80	80	80	100	140	140
Способ возбуждения дуги	Высокочастотный								
Расход газа, л/мин	120	130	140	140	140	150	170	200	200
Давление воздуха, атм	4,5–5,0	4,5–5,0	4,5–5,0	4,5–5,0	4,5–5,0	4,5–5,0	4,5–5,0	4,5–5,0	4,5–5,0
Вес, кг	2,1	2,1	2,18	2,18	2,18	2,7	3	3,5/6,4	3,5/6,4

**ГАРАНТИЙНЫЕ
ОБЯЗАТЕЛЬСТВА**

Производитель предоставляет гарантию 12 месяцев со дня покупки на резаки ПТК. Гарантия подразумевает бесплатный ремонт, в случае если поломка вызвана по вине производителя. Ответственность по гарантийным обязательствам - в соответствии с законодательством РФ.

Порядок исполнения гарантийных обязательств:

- Производитель бесплатно производит диагностику плазменного резака и выявляет причину поломки.
- Производитель обязан бесплатно устранить дефект или поломку, если это возникло по вине производителя.
- Замена узлов резака производится на основании письменного заключения производителя или авторизованного сервисного центра.

Гарантийные обязательства не распространяются в случае если:

- Резак подвергался химическим, механическим или электро-техническим воздействиям.
- Резак подвергался самостоятельному ремонту или внесением изменений в конструкцию.
- Резак использовался не по назначению и/или эксплуатировался с нарушением требований данного руководства.
- Резак вышел из строя по причине подачи на него тока, большего по значению, чем предусмотрено техническими параметрами.
- Отсутствует печать продавца и дата продажи в гарантийном талоне.

Расходные части (сопла, насадки, диффузоры, катоды) – являются расходными материалами. Гарантия на эти изделия не распространяется.

Изделие получено в указанной комплектности, без повреждений, в исправном состоянии.

Модель резака: _____

Дата продажи: _____

Адрес фирмы продавца: _____

Телефон: _____

Место для печати: _____



ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН №1 (заполняется сервисным центром)				
Модель резака		Дата приема в ремонт		Подпись представителя сервисного центра
Дата продажи		Дата выдачи из ремонта		
Фирма - продавец		Сервисный центр		М.П. сервисного центра
Адрес и телефон сервисного центра _____				

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН №2 (заполняется сервисным центром)				
Модель резака		Дата приема в ремонт		Подпись представителя сервисного центра
Дата продажи		Дата выдачи из ремонта		
Фирма - продавец		Сервисный центр		М.П. сервисного центра
Адрес и телефон сервисного центра _____				

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН №3 (заполняется сервисным центром)				
Модель резака		Дата приема в ремонт		Подпись представителя сервисного центра
Дата продажи		Дата выдачи из ремонта		
Фирма - продавец		Сервисный центр		М.П. сервисного центра
Адрес и телефон сервисного центра _____				

**Произведено для
ООО «СВАРКА-КОМПЛЕКТ»:**

199106, Россия,
Санкт-Петербург, Шкиперский проток, д. 14,
лит. 3, корпус 19

**Производитель
«SHANGHAI KINGSTRONIC CO., LTD»:**

Room 11, 2nd floor, Guangqi Tower,
108 Nandan Road, Shanghai, 200030, China

**Отдел взаимодействия
с клиентами:**

+7 (495) 363-38-27

-7 (812) 326-06-46

info@ptk.group

PTK-SVARKA.RU